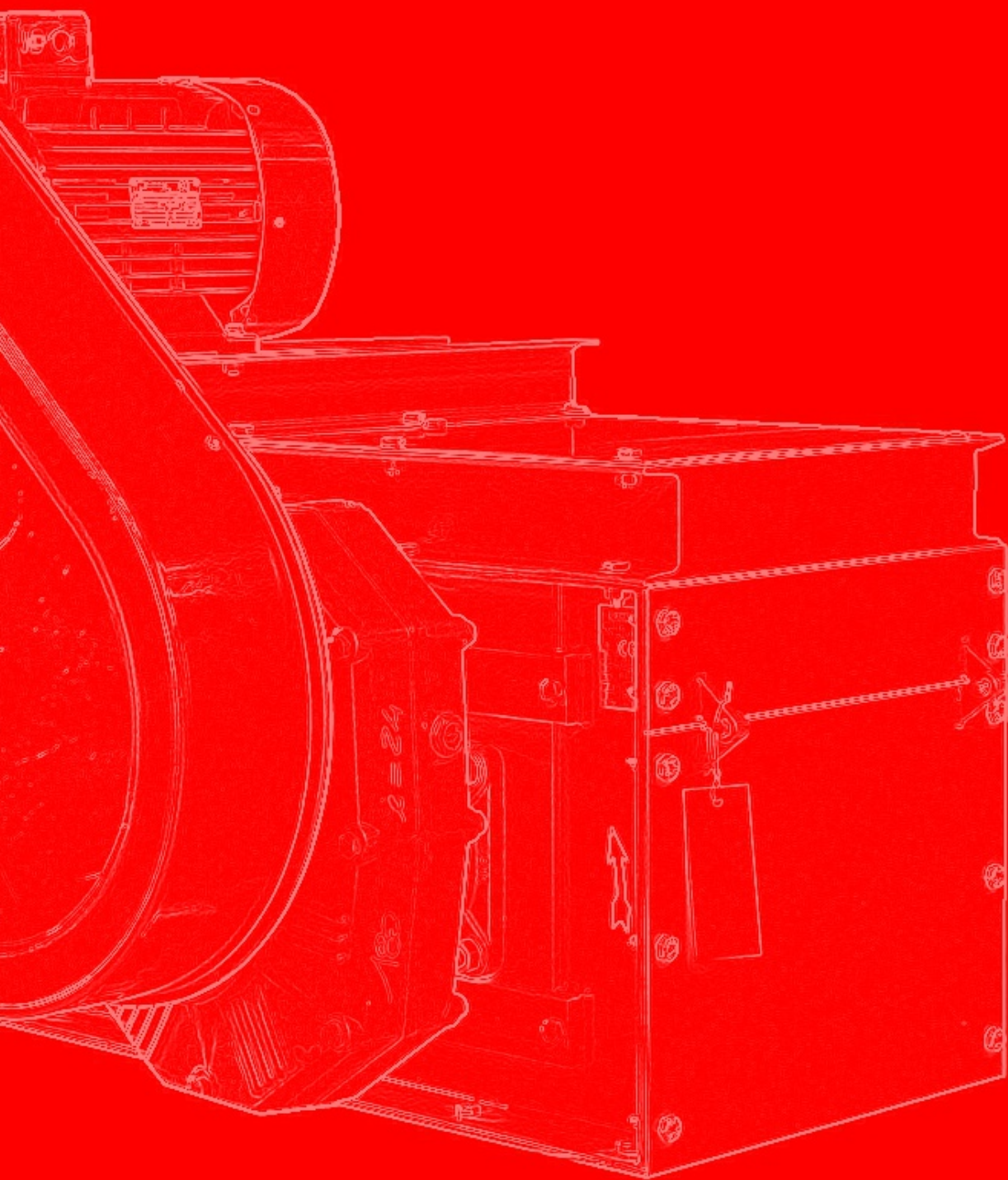




TRASPORTATORI A CATENA
CHAIN CONVEYORS





I trasportatori a catena MKS IMPIANTI sono i mezzi più moderni ed efficaci per la costruzione di impianti completi per il trasporto di materiali sciolti.

Realizzati per il carico e lo scarico di detti materiali, trovano impiego nella industria mangimistica, molitoria, olearia, chimica, mineraria ed in tutte le altre industrie che hanno problemi di trasporto.

Economici e validi sotto l'aspetto tecnico, garantiscono un elevato rendimento con una minima richiesta di manutenzione, inoltre offrono il vantaggio di una solida costruzione autoportante con il minimo ingombro; essendo a chiusura stagna evitano polveri con conseguente sicurezza contro le esplosioni.

Concepiti nel modo più semplice e razionale, constano di una cassa rettangolare in lamiera d'acciaio nel cui interno, sul fondo, scorre a velocità costante una catena in acciaio forgiato munita di traversine.

Il tratto di catena che scorre sul fondo funziona come elemento di trasporto, mentre la stessa viaggia, per il percorso di ritorno, sulla parte superiore della cassa scorrendo su apposite guide.

Con questo sistema il materiale viene trattato nel modo più delicato evitando dannose ed inutili rotture dello stesso.

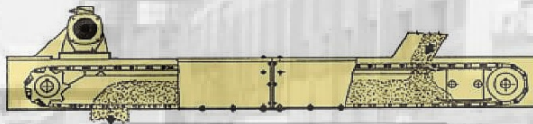
Esecuzione conforme alla direttiva ATEX 2014/34/UE.



Tipo OCU

Trasportatore a catena orizzontale con cassa unica. Possibilità di scarico mediante serrande su tutto il percorso.

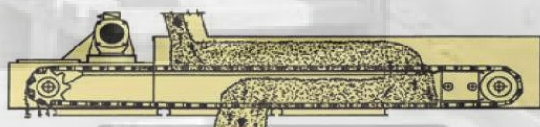
Lunghezza fino a 150 m con capacità di portata superiore a 1100 T/h.



Tipo OCD

Trasportatore a catena orizzontale con cassa doppia.

Possibilità di auto dosatore e miscelare diversi prodotti.



MKS IMPIANTI chain conveyors are the most up-to-date and efficient means for the realization of complete installations for the transport of product in bulk.

Duly designed for the loading and unloading of said materials, they are used in the feed mills, milling plants, oil, chemical and mining industries and all other concerns dealing with transport problems.

Valid and economic under technical outline, they assure an high yield by a minimum maintenance.

Besides they take advantage of a sturdy self-supporting construction with minimum overall dimensions.

They are dustproof and consequently give security against burnsts.

Studied in a very simple and efficient way, they are formed by a steel rectangular casing inside which, on the bottom, there is a chain in forged steel with crosspieces which runs at constant speed.

The part of chain running on the bottom works as transport element whereas the same travels, on its return, on the top of the casing running on appropriate guides.

By this system the material to be conveyed is handled with care thus avoiding any useless breakages.

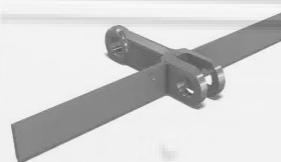
Design according to Directive ATEX 2014/34/UE.



Type OCU

Horizontal chain conveyor with only one casing. Unloading may be effected by means of slide dates on all the run.

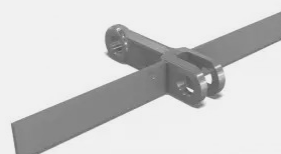
Length just to reach 150 metres with loading capacity up to 1100 T/H



Type OCD

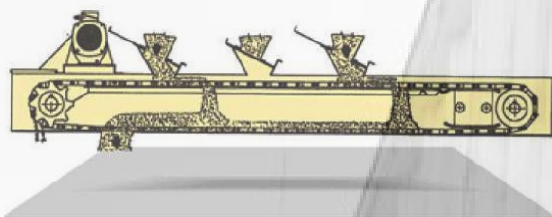
Horizontal chain conveyor with double casing.

Possibility to self-proportion and mix various products.



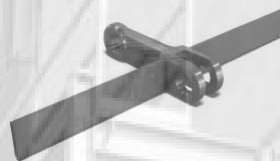
Tipo OCDD

Trasportatore a catena orizzontale con cassa divisa tipo speciale adatto per, dosare, miscelare ed estrarre.



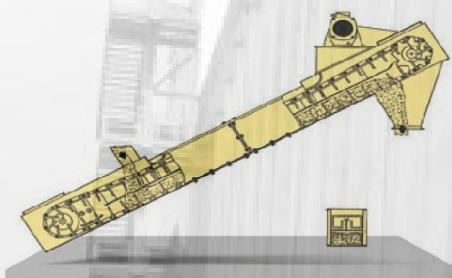
Type OCDD

Horizontal chain conveyor with divided casing special type suitable for proportioning mixing and extracting



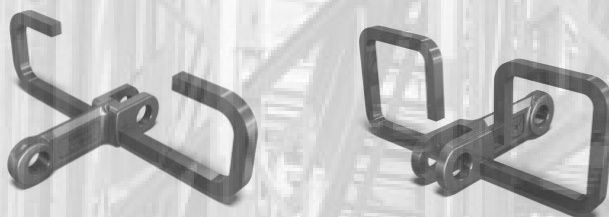
Tipo ICD

Trasportatore a catena orizzontale con cassa doppia per il trasporto del prodotto in disposizione inclinata mediante catena speciale.



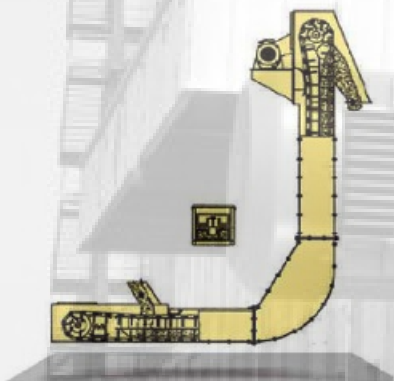
Type ICD

Horizontal chain conveyor with double casing for the transport of products in sloping position through special chain.



Tipo VERTICALE

Trasportatore a catena per trasporto in verticale a mezzo di catena a "C".



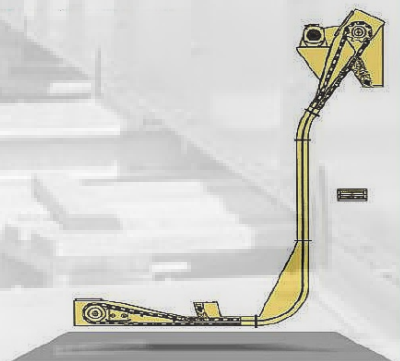
Type VERTICAL

Chain conveyor for vertical transport of products by means of "C" chain.



Tipo PIATTO

Trasportatore a catena piatto curvo, adatto anche al trasporto dei prodotti particolarmente fluidi grazie ad una catena a forma speciale.



Type FLAT

Chain conveyor flat and bent particularly suitable for the transport of fluid products thanks to a particular chain.

