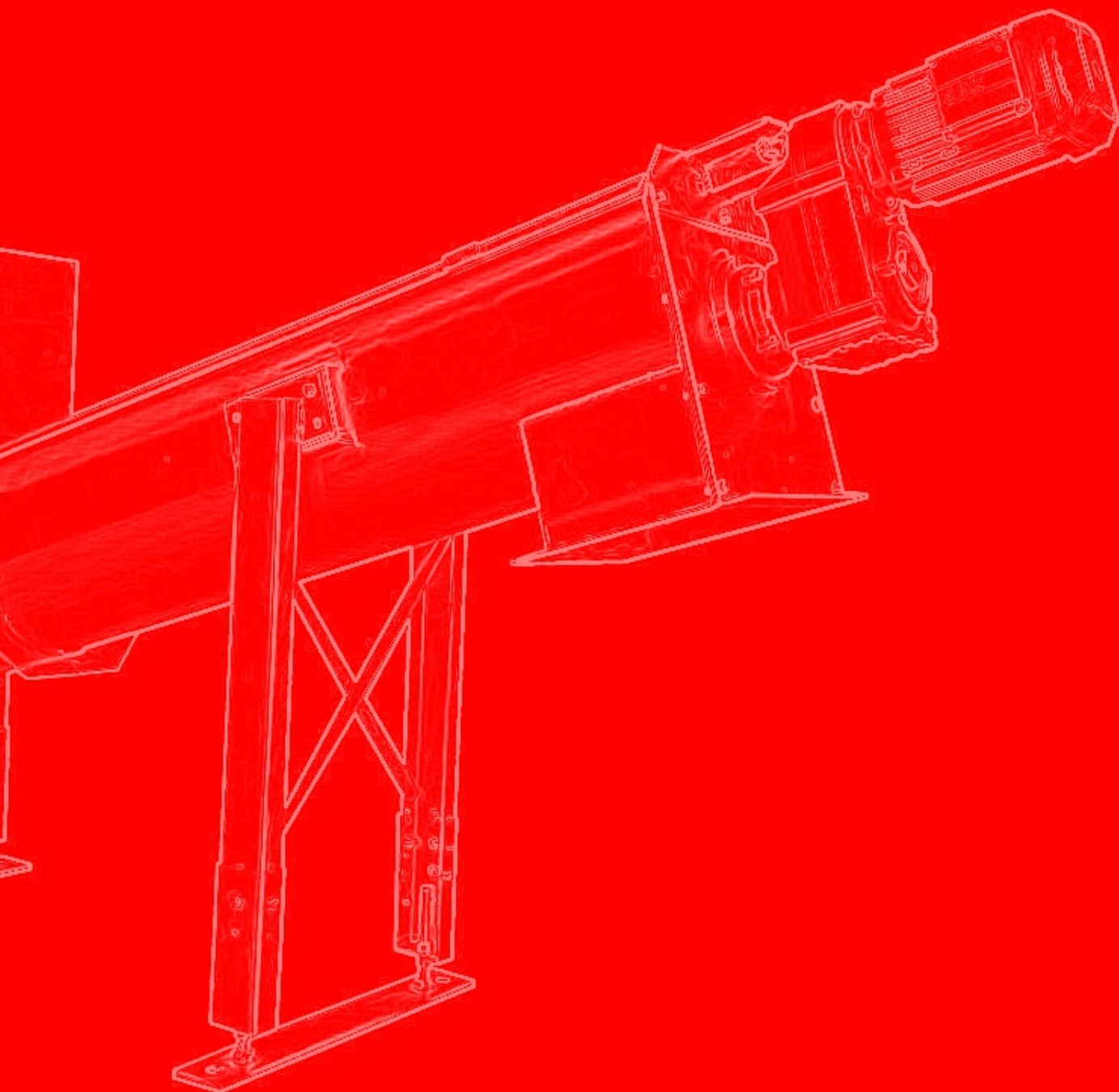




TRASPORTATORI A COCLEA
SCREW CONVEYORS





Richiedendo una manutenzione minima le coclee sono spesso utilizzate negli impianti, inoltre essendo completamente chiuse garantiscono una perfetta tenuta alla dispersione di polvere, un altro notevole vantaggio è la semplicità di costruzione. Trovano quindi facile impiego in impianti molitori, mangimistici, nell'industria chimica, mineraria, o del trattamento dei rifiuti. La gamma di prodotti comprende tutti i tipi di coclee dai più comuni trasportatori a canale a quelli tubolari, dagli estrattori, a quelli di dosaggio o miscelazione, in cui processo questi requisiti sono combinati con quelli di trasporto. La scelta dei materiali e dimensionamento di tutti i componenti sono regolati di volta in volta a seconda delle caratteristiche del prodotto da trattare (abrasività, peso in mucchio, granulometria, umidità, agenti chimici aggressivi, ecc.). Tutti i componenti utilizzati sono resistenti alla polvere, con cuscinetti progettati per sopportare sia carichi radiali che assiali, su i trasportatori più lunghi sono applicati supporti intermedi di nostra produzione, posti ad una distanza tale da ridurre al minimo la flessione dell'albero dovuta al peso. Per la costruzione delle coclee sono comunemente usati materiali come l'acciaio al carbonio o acciaio inox.

Esecuzione conforme alla direttiva
ATEX 2014/34/UE.



- Fanno parte della normale produzione di trasportatori a coclea le seguenti tipologie:
- Serie V - Coclea a canale.
- Serie T - Coclea tubolare.
- Serie E - Coclea estrattrice.
- Serie VT - Coclea verticale.
- Serie DM - Coclea dosatrice miscelatrice.
- Dai vari tipi si possono realizzare le versioni:
 - Leggera
 - Pesante
- Entrambe le versioni possono essere realizzate in acciaio al carbonio o in acciaio inox.
- Il dimensionamento meccanico e la scelta dei materiali più idonei per la costruzione è adattato di volta in volta in funzione delle caratteristiche del prodotto da trattare.
- Coclee per applicazioni speciali vengono progettate e realizzate su richiesta del cliente.



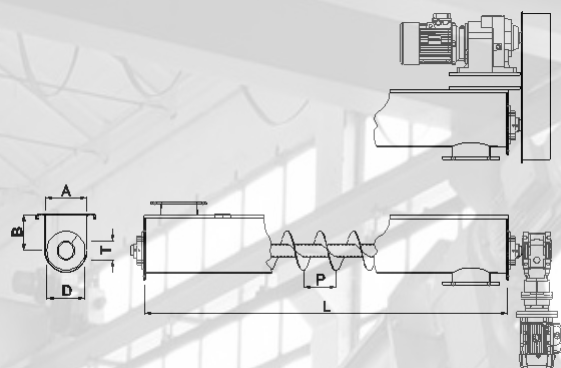
Requiring minimum maintenance of the screw conveyors are often used in plants, also being completely closed to ensure a perfect seal leakage of dust, another advantage is the ease of construction. They are therefore easy to use in milling, animal feed, chemical, mining, or waste treatment plants. The product range includes all types of screw conveyors, the most common channel or intubated conveyors, screw extractors, metering or mixing, in which the requirements process are combined with those of transport. The choice of materials and dimensioning of all components are adjusted from time to time depending on the characteristics of the product to be treated (abrasiveness, pile weight, particle size, moisture, aggressive chemicals, etc..). All media tested were resistant to dust, with bearings designed to withstand both radial and axial loads; on longer conveyors are intermediate supports of our manufacturing, placed at a distance to minimize shaft deflection due to weight. For the construction of the carriers are commonly used screw materials such as carbon steel or stainless steel.

ATEX 2014/34/UE.

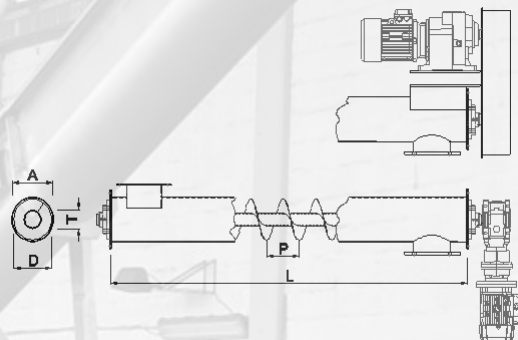


- *The following are part of standard production:*
- *Series V - Channel screw.*
- *Series T - Tube screw.*
- *Series E - Extractor screw*
- *Series VT - Vertical Screw.*
- *Series DM - Mixing and dosing screw .*
- *Among various series of screw conveyors, the following are manufactured:*
- *A light set*
- *A heavy set*
- *Both of them can be made in carbon or stainless steel.*
- *The mechanical dimensions of the screw conveyors as well as the selection of material most suitable for its manufacture are adapted from time to time according the features of the product to be treated.*
- *Screw conveyors are designed and manufactured upon the client's request.*

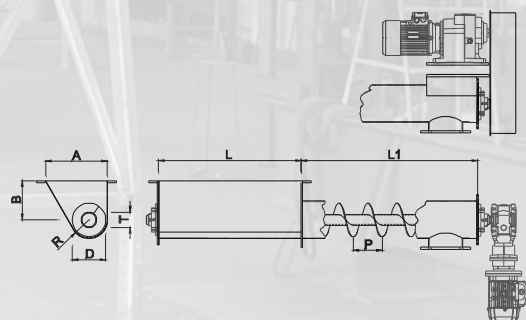
Trasportatore a coclea tipo V Screw conveyor type V							Caratteristiche tecniche Technical date	
Dimensioni / Dimensions							Portata / Capacity m ³ /h	
Tipo Type	D	A	B	T	Passo Pitch	Kg/m	80 rpm	150 rpm
V150	150	170	150	49	150	22	6,5	12
V200	200	220	200	60	200	35	15	29
V250	250	270	225	70	250	45	29	56
V300	300	320	275	70	300	59	50	95
V350	350	370	325	90	350	71	90	---
V400	400	420	350	102	400	86	120	---
V500	500	520	400	160	500	120	240	---



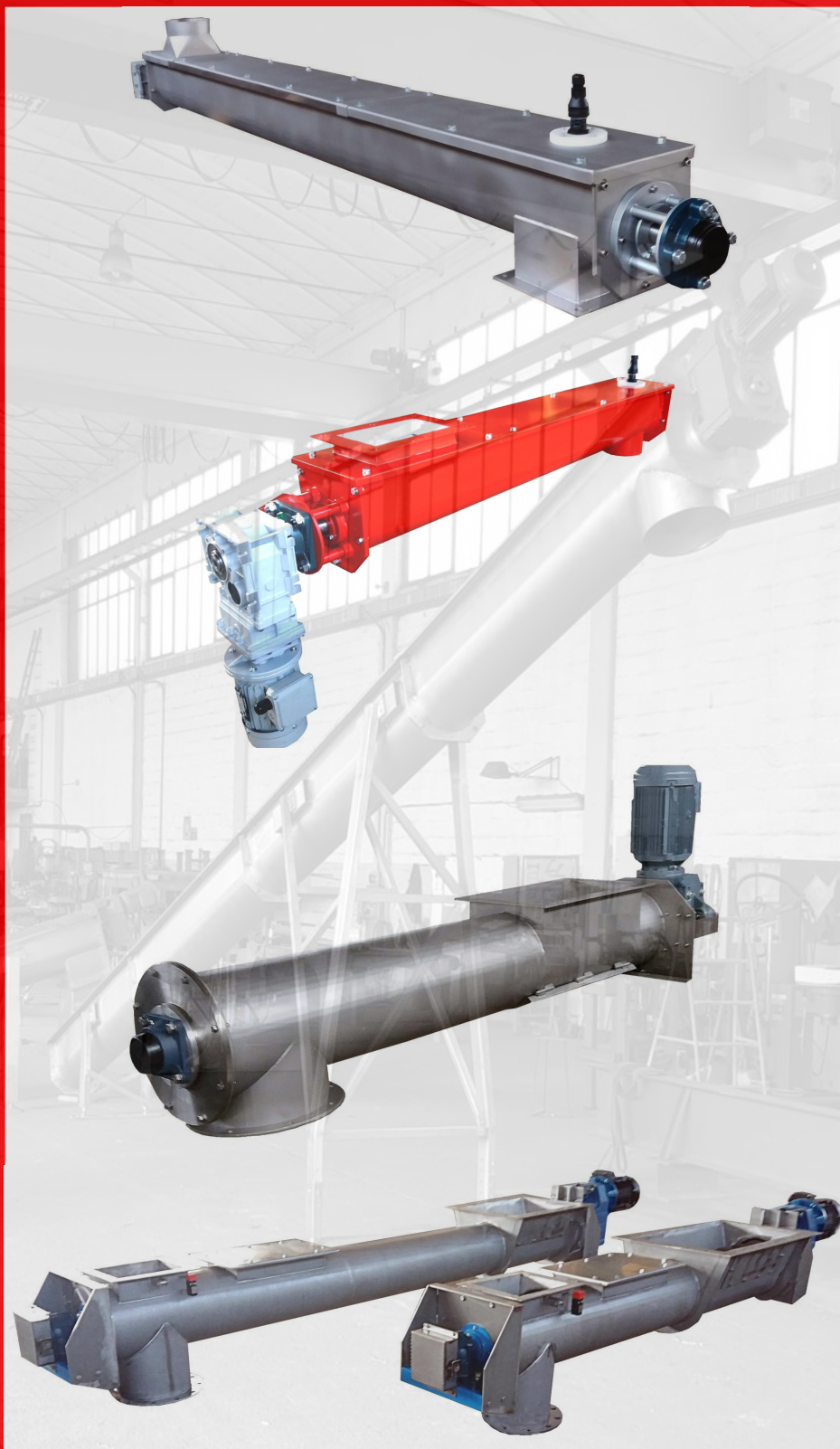
Trasportatore a coclea tipo T Screw conveyor type T						Caratteristiche tecniche Technical date	
Dimensioni / Dimensions						Portata / Capacity m ³ /h	
Tipo Type	D	A	T	Passo Pitch	Kg/m	80 rpm	150 rpm
T150	150	170	49	150	16	6,5	12
T200	200	220	60	200	27	15	29
T250	250	270	70	250	39	29	56
T300	300	320	70	300	45	50	95
T350	350	370	90	350	56	90	---
T400	400	420	102	400	77	120	---
T500	500	520	160	500	101	240	---



Trasportatore a coclea tipo E Screw conveyor type E								Caratteristiche tecniche Technical date	
Dimensioni / Dimensions								Portata / Capacity m ³ /h	
Tipo Type	D	A	B	R	T	Passo Pitch	Kg/m	80 rpm	150 rpm
E150	150	300	180	85	49	150	28	6,5	12
E200	200	380	230	110	60	200	41	15	29
E250	250	480	300	135	70	250	55	29	56
E300	300	550	350	160	70	300	64	50	95
E350	350	640	400	185	90	350	76	90	---
E400	400	700	350	210	102	400	101	120	---



Le caratteristiche tecniche delle macchine possono subire modifiche senza alcun obbligo di preavviso. I dati possono non essere totalmente conformi alle versioni commercializzate.
 Technical features of the equipment can be modified without any obligation of notice. Data may be not fully in accordance with the market versions.



MKS IMPIANTI SRL

Via Enrico Fermi, 3/5 - 25027 Quinzano d'Oglio BS ITALIA

Tel.+39 030 933170 Fax +39 030 9923905 info@mksimpianti.it www.mksimpianti.it